



АПРОНЕКС ООД

5300 Габрово; ☒ бул. "Трети март" No 87, ☎ (066) 819 300; 📠 (066) 819 302; www.apronecs.bg; office@apronecs.bg

1923

Захранване на електромагнит 1923.0000.00

Електромагнитът е предназначен за вземане и поставяне на материали от магнитна стомана и сплави.

Технически параметри

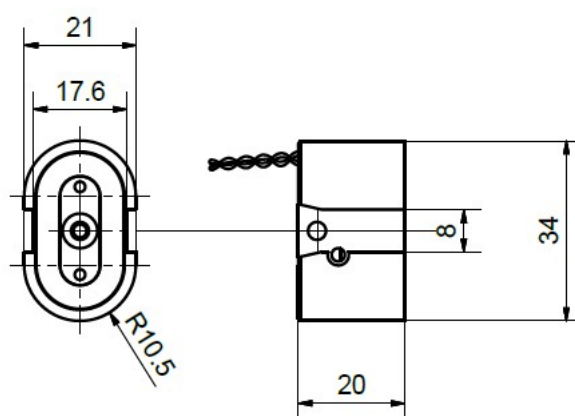
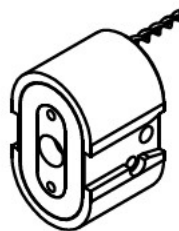
Захранване на магнита	2 V DC
Работен ток на магнита	0,8 - 1 A
Захранване на източника за управление	24V DC
Консумация при включен магнит на управляващият вход	max 0.2 A
Консумация на захранването	max 0.2 A
Брой управляващи входове	1Бe – 24V DC $\pm$ 10%
Минимална сила при 2V DC	5 N.

Електромагнитът е съобразен за вдигане и преместване шайби. По тази причина формата му е продълговата, за да затваря магнитно поле, независимо от отвора на шайбата.

Поради постоянният ток по време на работа на електромагнита, независимо от минималното време за вземане и поставяне, в намотката на електромагнита се отделя топлина, която се интегрира в магнитопровода. По тази причина през магнитопровода има два отвора, които позволяват да се пропуска въздух за охлаждане, ако е необходимо.

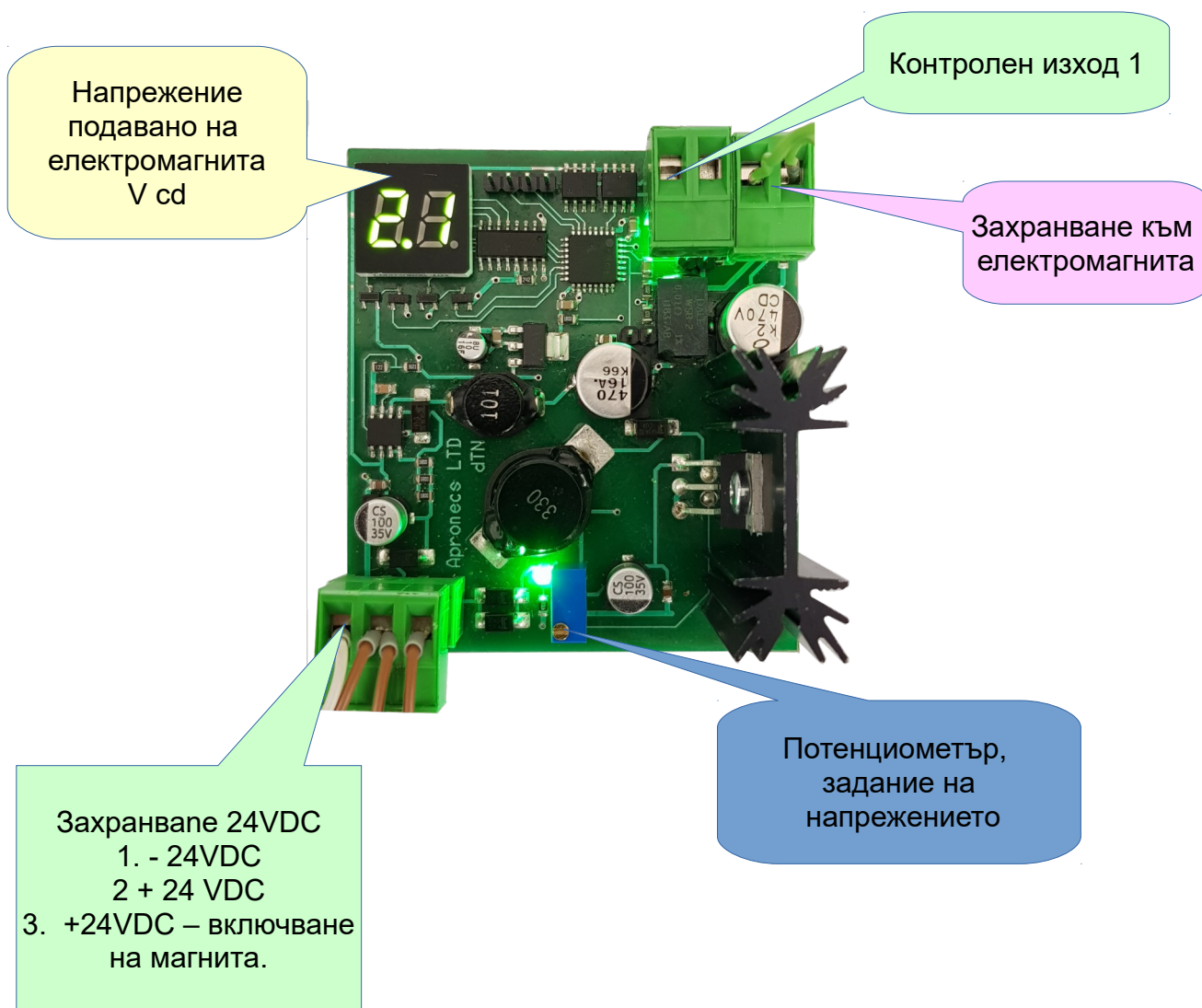
Магнитната сила се задава, като се променя захранващото напрежение чрез потенциометъра, показан по-долу на снимката. Зададеното напрежение се изписва на дисплея.

Магнит 1923.0000.00 се захранва със средно напрежение 2V DC и ток до 1 A.



Забележка:

При по-високо напрежение, токът – съответно – също ще бъде по-висок и освен по-голяма сила на електромагнита, ще има и загряване на магнитопровода.



При нормална работа, контролен изход 1 не свети.

За да е активен контролният изход, електромагнитът трябва да се захранва с напрежение по-високо от 1.5 V DC.

Контролен изход 1 свети, когато на изхода има включен електромагнит, който има консумация от 0,1 A до 2 A DC. Ако токът е по-висок или няма консумация, това показва, че или магнитът не е включен, или има късо съединение във веригата му.